

<b>Kruszywa Polskie SA</b>	<b>KARTA TECHNICZNA</b>	Formularz F-09 A/01.12.2017
--------------------------------	-------------------------	--------------------------------

Nr karty:	Wydanie:	Nazwa handlowa	Norma / Aprobata
<b>32</b>	<b>B</b>	<b>Zaprawa wyrównująca do cian ZW-02</b>	<b>EN 998-1:2016</b>

Obowiązuje od dnia:	Zmieniona / wycofana w dniu:	System oceny zgodności:	Oznakowanie:	Numer i data wydania (krajowej) deklaracji użytkowych
<b>30.08.2018</b>		<b>4</b>	<b>CE</b>	<b>DoP ZW-02/2 z dnia 30.08.2018</b>

Nazwa systemowa, kod wyrobu::	Przewidziane zastosowanie:
Zaprawa tynkarska produkowana fabrycznie	Zaprawa tynkarska produkowana w wytwórni ogólnego przeznaczenia GP przeznaczona do cian szczelinowych, sypów i cian działających w tym zakresie niniejszej normy.

**Właściwości (zasadnicze charakterystyki):**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Klasa A1
Przyczepność	≥ 0,4 N/mm <sup>2</sup> . FP:B
Absorpcja wody kg/(m <sup>2</sup> xmin <sup>0,5</sup> )	W <sub>c</sub> 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (wartość tab.; P=50% wg EN 1745:2012 Tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła	(10, dzień) 0,82 W/(m*K) (wartość tab.; P=50% wg EN 1745:2012 Tablica A.12 dla dm1800kg/m <sup>3</sup> )
Trwałość wg PN-B-04500:1985	Mrozoodporna
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

**Znakowanie:**

- nazwa i adres producenta
- numer norm
- numer deklaracji właściwości użytkowych
- znak CE
- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znakowanie zostało wykonane po raz pierwszy
- nazwę wyrobu
- podstawowe właściwości użytkowe
- data produkcji (= oznaczenie partii produkcyjnej)
- masa opakowania netto
- podstawowe warunki przechowywania i stosowania

**Zakres badań typu:**

- Gęstość brutto w stanie suchym
- Wytrzymałość na ścislenie
- Przyczepność
- Absorpcja wody
- Przepuszczalność wody
- Współczynnik przepuszczalności pary wodnej
- Współczynnik przewodzenia ciepła
- Reakcja na ogień
- Trwałość

**Zakres bada bieżących:**

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań	Częstotliwość wykonywania badań
1.	Wygląd	Proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych.	Wizualna	Każda partia produkcyjna
2.	Wielkość ziarn kruszywa	max. 0,8 mm	PN-EN 1015-1	Patrz „bieżąca kontrola surowców”
3.	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 6	PN-EN 1015-11	1 x na rok
4.	Przyczepność	≥ 0,5	PN-EN 1012-12	1 x na rok
5.	Absorpcja wody kg/(m <sup>2</sup> xmin0,5)	W <sub>c</sub> 1	PN-EN 1015-18	1 x na rok

**Zakres bada okresowych:**

Nie dotyczy

**Informacje dodatkowe:****Charakterystyka:**

Przygotowana fabrycznie sucha mieszanka wysokiej jakości cementów portlandzkich wypełniaczy kwarcowych, włókien celulozowych i polipropylenowych oraz domieszek poprawiających właściwości użytkowe spełniająca wymogi normy EN 998-1. Po zarobieniu wodą uzyskuje się plastyczną jednorodną, łatwo rozprowadzającą się masę. Do obróbki ręcznej.

**Przeznaczenie:**

Służyć do niwelowania ubytków, zagłębień, bruzd i innych nierówności podłoża o charakterze miejscowym. Jako szpachla służy do naprawiania powierzchni tynków cementowych i cementowo-wapiennych i betonowych oraz wypełnienia bruzd w tych podłożach.

Do stosowanie wewnątrz i na zewnątrz budynku.

**Dane techniczne:**

Skład: cement portlandzki, proszki redyspergowalne, włókna celulozowe i polipropylenowe, wypełniacze mineralne,

**Cechy produktu:**

Mrozoodporny  
Paroprzepuszczalny  
Wysoka przyczepność  
Łatwa w stosowaniu

**Uziarnienie:** 0,8 mm

**Dane wykonawcze:**

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C

Proporcje mieszania z wodą: ok. 6,0 – 7,0 l na 25 kg suchej mieszanki.

Grubość warstwy: zalecana do 10 mm w jednej warstwie. Jako warstwa zbrojąca lub szpachlowa nanieść 3 do 6 mm zaprawy.

Minimalna grubość warstwy 3 mm.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości warstwy zaprawy.

**Sposób użycia:**

Zawartość opakowania wsypać do odpowiedniej ilości wody i wymieszać ręcznie lub przy pomocy mieszadła. Mieszać do momentu uzyskania jednolitej konsystencji. Nadaje się do pracy po upływie 10 minut po ponownym wymieszeniu. Zaprawę nanosić za pomocą pacy stalowej. Ostateczne wyrównanie – zatarcie pacą z filcem lub gąbką – wykonać po rozpoczęciu wiązania zaprawy.

**Przygotowanie podłoża:**

Podłoże powinno być nośne tzn. mocne, stabilne, oczyszczone z kurzu i brudu. Źle związane części powierzchni należy uprzednio odkuć, usunąć przy pomocy szczotki stalowej. Pęknięcia i rysy pogłębić klinowo. Szczególnie gładkie powierzchnie np. płyty XPS lub inne należy zmatowieć lub zagruntować preparatem adhezyjnym.

**Opakowanie** Worki papierowe 25 kg, 48 sztuk na palecie.

**Przechowywanie i transport**

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach w suchych warunkach. Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia wynosi 1 rok od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

**Uwaga:** Produkt po zarobieniu daje odczyn alkaiczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

**Mrozoodporność:**

Kryteria mrozoodporności ustalone przez producenta:

Spadek masy nie więcej niż 5% .

Spadek wytrzymałości na zginanie i ściskanie nie więcej niż 30%