

Instrukcja stosowania systemu SANDBERG THERMO MINERAL

Opis Systemu

System ociepleń zewnętrznych na styropianie wykończony tynkiem mineralnym.

W powyższym systemie ocieplenia powinny być zastosowane:

- Zaprawa klejowa do materiału termoizolacyjnego SANDBERG DS.
- Płyta styropianowa firmy ARBET oznaczona kodem: EPS EN 13163-T1-L2-W2-Sb2-P5-BS100-DS(N)2-DS.(70,-)2-TR100. $W_{lp} < 3\text{kg/m}^2$, deklarowany opór cieplny nie mniejszy niż $1,00\text{ m}^2\text{K/W}$. Dla grubości 50 mm przy współczynniku izolacji cieplnej 0,040.
- Zaprawa klejowo-szpachlowa SANDBERG ZW szara lub zaprawa klejowo-szpachlowa SANDBERG ZW biała.
- Siatka z włókna szklanego AKE, gramatura 145 g/m^2 , rozmiar oczek 4,0x4,5 mm.
- Rodek gruntujący Podkład pod tynki SANDBERG THERMO MINERAL
- Tynk mineralny SANDBERG B 1,5 mm

Zastosowanie:

Zestaw wyrobów do wykonywania systemu ociepleń **SANDBERG THERMO MINERAL** przeznaczony jest do ocieplania ścian zewnętrznych nowych budynków bez istniejącego ocieplenia jak również do renowacji istniejącego systemu ETICS z materiałami termoizolacyjnymi EPS. Wykonanie ocieplenia systemem **SANDBERG THERMO MINERAL**, polega na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnętrznej, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejowej i siatki zbrojącej oraz warstwy wykończeniowej z tynku mineralnego.

Przyklejanie płyt EPS

W przypadku systemu SANDBERG THERMO MINERAL, płyty styropianowe mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejowej (powierzchnia klejenia nie mniejsza niż 40%) lub zaprawy klejowej i środków mechanicznych. Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia należy zawsze poddać ocenie stan podłoża.

Nakładanie zaprawy klejowej. Płyty styropianowe należy przyklejać z zachowaniem mijankowego układu spoin pionowych (**zgodnie z wytycznymi ETICS**) metodą obwodową i punktową (znaną też potocznie jako metoda ramki i placków+). Powierzchnia klejenia nie powinna być mniejsza niż 40%. Zaprawę klejową nanosi się na powierzchnie płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Zaprawa klejowa nie może

znajdowa si na bocznych kraw dziach pýt. Zabrania si wypejnia szczelin mi dzy pýtami zapraw klej c . Drobne szczeliny w pýtach termoizolacyjnych nale y wypejni stosuj c piank niskorozpr n o tych samych parametrach co materiaÿ termoizolacyjny .Ewentualne nierówno ci i uskoki pýt termoizolacyjnych nale y zeszlifowa do uzyskania jednolitej pÿszczyzny.

Ocieplenie cian w strefach nara onych na wilgo i wod rozbryzgow

W przypadku kontynuacji ocieplenia w strefie cokoÿwej budynku, czy te pod ziemi (ocieplenie cian piwnicznych), uwzgl dni nale y odmienne obci enia mechaniczne oraz cz sto staÿ zawilgocenie. W strefach tych wolno stosowa tylko i wyÿ cznie kleje na bazie biaÿego cementu SANDBERG ZW biaÿa i dopasowane pozostajê komponenty zgodnie z rozwi zaniem projektowym.

Wykonanie warstwy zbrojonej

Do obróbki naro ników oraz kraw dzi nale y stosowa k towniki metalowe z siatk zbroj c .

W celu zabezpieczenia przed zwi kszonymi napr eniami, powy ej i poni ej kraw dzi otworów, na warstw materiaÿu izolacyjnego naklejamy pod k tem 45° paski siatki zbroj cej z wÿkna szklanego o wymiarach minimum 20 x 30 cm.

Naro niki oraz zbrojenia w naro ach otworów musz by zainstalowane przed wykonaniem wÿa ciwej warstwy zbrojonej.

W przypadku mocowania pýt termoizolacyjnych przy pomocy kleju i ÿ czników mechanicznych warstw zbrojon wykonuje si najwcze niej po upÿywie 24 godzin.

W przypadku mocowania tylko przy pomocy kleju (bez ÿ czników)

warstw zbrojon wykonuje si najwcze niej po upÿywie 72 godzin od monta u pýt termoizolacyjnych. Nale y przestrzega zalece podanych w kartach technicznych wyrobów.

Po tym czasie na pÿty termoizolacyjne nakÿda si zapraw lub mas klej c i rozprowadza si j równomiernie pac ze stali nierdzewnej (np. sz bat +o wielko ci z bów 6-10 mm), tworzc warstw z materiaÿu klej cego na powierzchni nieco wi kszej od przyci tego pasa siatki zbroj cej. Na tak przygotowanej warstwie natychmiast rozkÿda si siatk zbroj c i zatapia j przy u yciu pacy ze stali nierdzewnej, szpachluj c na gÿdko. Siatka zbroj ca powinna by niewidoczna i cakowicie zatopiona w warstwie materiaÿu klej cego. Taki ukÿad tworzy

warstw zbrojon . Jej grubo , po stwardnieniu, powinna by zgodna z okre lan w karcie technicznej zaprawy klejowo . szpachlowej do wykonania warstwy zbrojonej

Siatk zbroj c nale y ukÿda na zakÿad o szeroko ci minimum 10 cm, wzgl dni wyprowadzi poza kraw dzie otworów okiennych i drzwiowych. Po najõ eniu siatki w pobli u haków rusztowania na naci cie nakÿda si dodatkowy pasek siatki i zatapia j w masie klej cej. Przy wyka czaniu cokoÿu z zastosowaniem listwy cokoÿwej, zatopion siatk nale y obci wzduÿ dolnej kraw dzi listwy. W szczególnych przypadkach (np. konieczno uzyskania zwi kszonej odporno ci na uszkodzenia mechaniczne) mo liwe jest stosowanie podwójnej warstwy siatki zbroj cej lub siatki typu OPITMA- NET lub AKE 170.

rodek gruntuj cy pod tynki

Przed wykonaniem wprawy tynkarskiej nale y na warstw zbrojone nanie - technik malarsk - podkjad tynkarski . Przy wykonanie warstwy zbrojonej z kleju na bazie biaego cementu SANDBERG ZW biaja wykonanie tej operacji nie jest wymagane.

Mineralna zaprawa tynkarska

Sucha mieszanka do zarobienia wod , której podstawowym skjadnikiem jest spoiwo mineralne (cement i/lub wapno).

Wierzchni wypraw tynkarsk nale y nakjada po dokjadnym wyschni ciu warstwy zbrojonej i po wyschni ciu uprzednio wykonanego na niej podkjadu tynkarskiego (o ile wyst puje w systemie), nie wcze niej jednak ni po 48 godzinach.

Ze wzgl du na rozszerzalno termiczn gjadkie faktury tynków w systemach ocieple nie s wskazane.

Stosowanie zestawów wyrobów **SANDBERG THERMO MINERAL** powinno by zgodne z projektem technicznym opracowanym dla okre lonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi firmy SANDBERG. Roboty budowlane zwi zane z wykonaniem ocieple systemem **SANDBERG THERMO MINERAL** powinny by wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Przy wykonywaniu prac dociepleniowych nale y bezwzgl dnie przestrzega re imu technologicznego, a w szczegolno ci:

“ nale y stosowa wyycznie kompletne systemy ETICS. Wykorzystanie komponentów pochodz cych z ró nych systemów powoduje utrat gwarancji producenta i zwi ksza ryzyko szkód;

“ wszelkie materiajy wchodz ce w skjad systemu dociepleniowego musz by stosowane zgodnie z przeznaczeniem i instrukcjami technicznymi produktów;

“ w czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podjba nie powinna by ni sza ni +5°C. Zapewnia to odpowiednie warunki wi zania (o ile specyfikacja techniczna systemu nie stanowi inaczej);

“ podczas wykonywania robót i w fazie wi zania, materiajy nale y chroni przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, silne nasjonecznienie, silny wiatr). Zagro one pjaszczyzny nale y odpowiednio zabezpieczy , np. poprzez stosowanie osjon;

“ rusztowania nale y ustawia z wystarczaj co du ym odst pem od powierzchni cian dla zapewnienia odpowiedniej przestrzeni roboczej. Ustawione rusztowanie wymaga odbioru technicznego;

“ W przypadku stosowania styropianu grafitowego nale y stosowa si do zalece producenta.