

Kruszywa Polskie SA	KARTA TECHNICZNA	Formularz F-09 A/01.12.2017
--------------------------------	-------------------------	--------------------------------

Nr karty:	Wydanie:	Nazwa handlowa	Norma / Aprobata
30	B	Zaprawa tynkarska uniwersalna Sandberg ZT-01	EN 998-1:2016

Obowiązuje od dnia:	Zmieniona / wycofana w dniu:	System oceny zgodności:	Oznakowanie:	Numer i data wydania (krajowej) deklaracji właściwości użytkowych
30.08.2018		4	CE	DoP ZT-01/2 z dnia 30.08.2018

Nazwa systemowa, kod wyrobu::	Przewidziane zastosowanie:
Zaprawa tynkarska produkowana fabrycznie	Zaprawa tynkarska ogólnego przeznaczenia do stosowania wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych.

Właściwości (zasadnicze charakterystyki):

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Klasa A1
Absorpcja wody	W _c 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15/35 (wartość tab. Wg EN 1745:2012 Tablica A.12)
Przyczepność FP:B	≥ 0,22 N/mm ² – FP:B
Współczynnik przewodzenia ciepła	(λ _{10, dry}) 0,82 W/(m*K) (wartość tab.; P=50% wg EN 1745:2012 Tablica A.12)
Trwałość zaprawy	Mrozoodporna
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Znakowanie:

- nazwa i adres producenta
- numer norm
- numer i datę wydania deklaracji właściwości użytkowych
- znak CE
- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znakowanie zostało wykonane po raz pierwszy
- nazwę wyrobu
- podstawowe właściwości użytkowe
- data produkcji (= oznaczenie partii produkcyjnej)
- masa opakowania netto
- podstawowe warunki przechowywania i stosowania

Zakres badań typu:

- Gęstość brutto w stanie suchym
- Wytrzymałość na ściskanie
- Przyczepność
- Absorpcja wody
- Współczynnik przepuszczalności pary wodnej
- Współczynnik przewodzenia ciepła
- Reakcja na ogień
- Trwałość

<i>Kruszywa Polskie SA</i>	KARTA TECHNICZNA	Formularz F-09 A/01.12.2017
--------------------------------	-------------------------	--------------------------------

Zakres badań bieżących:

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań	Częstotliwość wykonywania badań
1.	Wygląd	Proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych.	Wizualna	Każda partia produkcyjna
2.	Wielkość ziarn kruszywa	max. 1 mm	PN-EN 1015-1	Patrz „bieżąca kontrola surowców”
3.	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]	3,5 – 7,5	PN-EN 1015-11	1 x na rok
4.	Przyczepność	≥ 0,22	PN-EN 1012-12	1 x na rok
5.	Współczynnik przepuszczania pary wodnej	≤ μ 50	PN-EN 1015-19	1 x na 5 lat

Zakres badań okresowych:

Nie dotyczy

Informacje dodatkowe:

Charakterystyka:

Zaprawa tynkarska w postaci przygotowanej fabrycznie suchej mieszanki spoiwa mineralnego, wypełniaczy mineralnych, domieszek poprawiających właściwości użytkowe. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę tynkarską o bardzo dużej przyczepności do podłoża. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna.

Przeznaczenie:

Przeznaczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynku na ścianach i sufitach. Wewnątrz pomieszczeń zaleca się stosować w pomieszczeniach o normalnej wilgotności powietrza, również w kuchniach, łazienkach, piwnicach. Powierzchnia tynku, po odpowiednim przygotowaniu, służyć może jako podkład pod tynki szlachetne (cienkowarstwowe).

Dane techniczne:

Skład: cement portlandzki, wapno hydratyzowane, wypełniacz kwarcowy.

Uziarnienie: do 1,0 mm

Dane wykonawcze:

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C

Proporcja mieszania z wodą: ok. 5 l wody na 25 kg suchej mieszanki.

Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 3 godziny w temperaturze +20°C; ok. 1 godzina w temperaturze powyżej +25°C

Grubość warstwy: 5-20 mm

Zużycie: 1,5 kg na 1 m² na każdy mm warstwy. Grubość warstwy w zależności od rodzaju podłoża - 4÷ 6 mm.

Sposób użycia:

Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być odpowiednio wysezonowane i przygotowane w sposób zapewniający jak najlepszą przyczepność tynku poprzez, wykonaną odpowiednio wcześniej, obrzutkę wstępną (szpryc). Przed nałożeniem warstwy tynku, po lekkim stwardnieniu szprycu, skrapla się go wodą w celu uzyskania odpowiedniej wilgotności podłoża.

Przygotowanie produktu:

Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, w proporcji 0,17l wody na 1kg suchej masy (4,2l na 25kg) mieszając w maszynie tynkarskiej lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Przy użyciu agregatu dopuszczalne jest nanoszenie narzutu bezpośrednio na ścianę, jeśli charakteryzuje się ona dobrą przyczepnością. Czas wiązania średnio 4-5 godzin. Czas przerobu do 2 godzin. Stosować w temperaturze powyżej 5st C. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania:

Zaprawę należy nanieść równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię i wyrównać łata. Zaprawa powinna być na całej powierzchni ściśle powiązana z podłożem. Przy jednowarstwowym nakładaniu tynku (5-20mm) ostateczne wyrównywanie (zatarcie pacą z tworzywa sztucznego, metalową lub filcową) wykonać należy po rozpoczęciu jego wiązania (na podłożach gruntowanych po ok. 2h, na obrzutce po ok. 1,5h). Wszystkie prace tynkarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Tynkowane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego

wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania. Osłony te należy także pozostawić przez okres wiązania tynku (min 48h). W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 25 kg na paletach po 48 sztuki.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenia:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Mrozoodporność:

Kryteria mrozoodporności ustalone przez producenta:

Spadek masy nie więcej niż 5% .

Spadek wytrzymałości na zginanie i ściskanie nie więcej niż 30%