

Kruszywa Polskie SA	KARTA TECHNICZNA	Formularz F-09 A/01.12.2017
--------------------------------	-------------------------	--------------------------------

Nr karty:	Wydanie:	Nazwa handlowa	Norma / Aprobata
29	B	Zaprawa tynkarska Łszpryci Sandberg ZTU-04	EN 998-1:2016

Obowi zuje od dnia:	Zmieniona / wycofana w dniu:	System oceny zgodno ci:	Oznakowanie:	Numer i data wydania (krajowej) deklaracji wja ciwo ci u ytkowych
30.08.2018		4	CE	DoP ZTU-04/2 z dnia 30.08.2018

Nazwa systemowa, kod wyrobu::	Przewidziane zastosowanie:
Zaprawa tynkarska produkowana fabrycznie	Zaprawa tynkarska produkowana w wytwórni ogólnego przeznaczenia (GP). ciany murowane, stropy, sypy i ciany działowe obj te zakresem niniejszej normy.

Wia ciwo ci (zasadnicze charakterystyki):

Zasadnicze charakterystyki	Wja ciwo ci u ytkowe
Reakcja na ogieñ	Klasa A1
Przyczepnoñ	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2 - \text{FP:B}$
Absorpcja wody $\text{kg}/(\text{m}^2 \times \text{min}^{0,5})$	W_c1
Współczynnik przepuszczania pary wodnej	$\leq \mu 50$
Współczynnik przewodzenia ciepła	$(\lambda_{10, dry}) 0,82 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ (wartoñ tab.; P=50% wg EN 1745:2012 Tablica A.12)
Trwałoñ wg PN-B-04500:1985	Mrooodporna
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Znakowanie:

- nazwa i adres producenta
- numer norm
- numer deklaracji wlañciwoñi uytkowych
- znak CE
- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znakowanie zostało wykonane po raz pierwszy
- nazwę wyrobu
- podstawowe wlañciwoñi uytkowe
- data produkcji (= oznaczenie partii produkcyjnej)
- masa opakowania netto
- podstawowe warunki przechowywania i stosowania

Zakres bada typu:

- Reakcja na ogieñ
- Absorpcja wody
- Współczynnik przepuszczalnoñi pary wodnej
- Przyczepnoñ
- Współczynnik przewodzenia ciepła
- Trwałoñ zaprawy
- Wytrzymałoñ na ściskanie
- Gęstoñ brutto w stanie suchym

Zakres bada bieżących:

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań	Częstotliwość wykonywania badań
1.	Wygląd	Proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych.	Wizualna	Każda partia produkcyjna
2.	Wielkość ziarn kruszywa	max. 2 mm	PN-EN 1015-1	Patrz „bieżąca kontrola surowców”
3.	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]	1,5 – 5,0	PN-EN 1015-11	1 x na rok
4.	Absorpcja wody kg/(m ² xmin0,5)	Wc1	PN-EN 1015-18	1 x na rok
5.	Przyczepność	Wartość deklarowana	PN-EN 1012--12	1 x na rok

Zakres bada okresowych:

Nie dotyczy

Informacje dodatkowe:**Charakterystyka:**

Zaprawa tynkarska w postaci przygotowanej fabrycznie suchej mieszanki spoiwa mineralnego i wypełniaczy mineralnych. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę tynkarską o dużej przyczepności do podłoża. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna.

Przeznaczenie:

Przeznaczona do stosowania wewnątrz i zewnątrz budynków. Zaprawa stanowi przygotowanie podłoża pod tynk, służy jako środek adhezyjny i/lub do wyrównania chłonności a przeznaczona jest do wykonywania wstępnej obrutki (szprycu) pod tynki cementowo-wapienne lub cementowe na podłożach z :

- elementów ceramicznych,
- wapienno-piaskowych,
- betonów monolitycznych i prefabrykowanych,
- betonów komórkowych,
- płyt wiórowo-cementowych,
- elementów metalowych.

Dane techniczne:

Skład: cement portlandzki, wypełniacze kwarcowe, dodatki uszlachetniające.

Uziarnienie: do 2 mm.

Dane wykonawcze:

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C Proporcja mieszania z wodą: ok. 5 l wody na 25 kg suchej mieszanki.

Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 3 godziny w temperaturze +20°C; ok. 1 godzina w temperaturze otoczenia powyżej +25°C

Grubość warstwy: 1-2 mm

Zużycie: 1,5 kg na 1 m² na każdy mm grubości warstwy. Grubość warstwy: w zależności od rodzaju podłoża - 4÷6 mm.

Sposób użycia:**Przygotowanie podłoża:**

Podłoże powinno być odpowiednio wysezonowane i przygotowane w sposób zapewniający jak najlepszą przyczepność tynku. Powinno być trwałe, sztywne, wolne od kurzu, różnego rodzaju tłuszczów, farb i innych środków antyadhezyjnych. Podłoża powinno być też równe aby uniknąć miejsc nadmiernego pogrubiania lub pocienienia tynków (mikrospeknięcia).

Przed przystąpieniem do tynkowania podłoże powinno być też odpowiednio zwilżone. Podłoże metalowe powinno być osłonięte siatką stalową trwale przytwierdzoną do podłoża i odpowiednio przygotowane do tynkowania (siatka powleczona mleczkiem cementowym lub oczka wypełnione zaprawą cementową).

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z

wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania: Szpryc (obrzutka) jest pierwszą warstwą tynku, którą narzuca się bezpośrednio na podłoże. Wykonuje się ją z zaprawy stosunkowo rzadkiej. Zaprawa powinna być na całej powierzchni ściśle powiązana z podłożem. Zaprawę należy nanieść równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię za pomocą agregatu tynkarskiego lub kielni tynkarskiej. Wszystkie prace tynkarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Tynkowane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania. W razie potrzeby, obrzutkę należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 25 kg na paletach po 48 sztuki.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenia:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Mrozoodporność:

Kryteria mrozoodporności ustalone przez producenta:

Spadek masy nie więcej niż 5% .

Spadek wytrzymałości na zginanie i ściskanie nie więcej niż 30%