

Kruszywa Polskie SA	KARTA TECHNICZNA	Formularz F-09 A/01.12.2017
--------------------------------	-------------------------	--------------------------------

Nr karty:	Wydanie:	Nazwa handlowa	Norma / Aprobata
26	B	Zaprawa murarska SANDBERG ZM-02	EN 998-2:2016

Obowi zuje od dnia:	Zmieniona / wycofana w dniu:	System oceny zgodno ci:	Oznakowanie:	Numer i data wydania (krajowej) deklaracji wja ciwo ci u ytkowych
03.07.2018 r.		2+	CE	DoP ZM-02/1/2018 z dnia 03.07.2018

Nazwa systemowa, kod wyrobu.:	Przewidziane zastosowanie:
Zaprawa murarska produkowana fabrycznie	Zaprawa murarska wytwarzana w zakladzie ogólnego przeznaczenia. Do ścian murowych, słupów i ścian działowych.

Wła ciwo ci (zasadnicze charakterystyki):

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 10 N/mm ²
Wytrzymałość spoiny	0,15 N/mm ² (wartość tabelaryczna, Aneks C, EN 998-2)
Zawartość chlorków	≤ 0,1 %
Charakterystyczna siła wiązania- cegła czerwona pełna	≥ 0,15 N/mm ²
Reakcja na ogień	Klasa A 1
Absorpcja wody	≤ 0,75 kg/(m ² x min ^{0,5})
Przepuszczalność pary wodnej	μ 15/35 (wart. tab. PN-EN 1745:2012, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła	1,11 W/mK (wart. tab. PN-EN 1745:2012, tablica A.12)
Trwałość	Mrozoodporna
Substancje niebezpieczne	Patrz karta charakterystyki

Znakowanie:

- nazwa i adres producenta
- numer norm
- numer deklaracji właściwości użytkowych
- znak CE
- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znakowanie zostało wykonane po raz pierwszy
- nazwę wyrobu
- podstawowe właściwości użytkowe
- data produkcji (= oznaczenie partii produkcyjnej)
- masa opakowania netto
- podstawowe warunki przechowywania i stosowania

Zakres bada typu:

- Czas zachowania właściwości roboczych
- Zawartość chlorków
- Zawartość powietrza
- Gęstość świeżej zaprawy
- Wytrzymałość na ściskanie
- Wytrzymałość na ściskanie elementu murowego –cegła czerwona pełna
- Siła wiązania – zaprawa – cegła czerwona pełna
- Charakterystyczna siła wiązania
- Model zerwania
- Wytrzymałość na ścinanie

- Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym
- Współczynnik przepuszczalności pary wodnej
- Gęstość stwardniałej zaprawy w stanie suchym
- Współczynnik przewodzenia ciepła
- Reakcja na ogień
- Trwałość

Zakres badań bieżących:

Właściwość	Wymagania	Metodyka badawcza	Częstotliwość
Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]	≥ 10	EN 1015-11	Raz na rok
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym [kg/(m ² x min ^{0,5})]	≤ 0,75	EN 1015-18	
Charakterystyczna siła wiązania [N/mm ²]	≥ 0,15 cegła czerwona pełna	EN 1052-2	Raz na 5 lat

Zakres badań okresowych:

Nie dotyczy

Informacje dodatkowe:**Charakterystyka**

Zaprawa murarska w postaci przygotowanej fabrycznie suchej mieszanki spoiwa mineralnego, wypełniaczy kwarcowych i domieszek poprawiających właściwości użytkowe. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę barwy szarej. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna.

Dane techniczne:

Skład: cement portlandzki, wapno hydratyzowane, wypełniacz kwarcowy.

Uziarnienie: do 1,0 mm

Dane wykonawcze:

Temperatura stosowania (powietrza, materiałów, wody): +5°C do + 25°C

Proporcje mieszania z wodą: ok. 4 litry wody na 25 kg suchej mieszanki

Czas zachowania właściwości roboczych: ok. 159 min.

Zużycie: ok. 1,88 kg suchej mieszanki na 1dm³ świeżej zaprawy.

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy zarobić z odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody mieszając ręcznie lub mechanicznie przy pomocy betoniarki lub przy pomocy mieszadła koszykowego zamocowanego w wiertarce. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcją dodawanej wody do suchej mieszanki należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowane zawsze w ten sam sposób. W przypadku potrzeby wykorzystania części opakowania, całą suchą mieszankę należy starannie wymieszać, gdyż w czasie transportu mogło nastąpić rozdzielanie składników. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania: Materiały przeznaczone do układania w murze powinny być czyste, wolne od kurzu i nie przemarznęte. Przygotowaną zaprawę należy układać w murze w zależności od przyjętego sposobu murowania. Przy wznoszeniu murów należy przestrzegać zasad przewiązywania oraz stosować właściwe grubości spoin. Spoiny powinny być dokładnie wypełnione zaprawą, chyba że technologia stosowania danego typu elementów przewiduje inny sposób łączenia. W ścianach przeznaczonych do tynkowania, szczelinę należy pozostawić niewypełnioną na głębokości od 5 do 10 mm przy licach zewnętrznych.

Wydajność:

25 kg na 4 m²= 40 szt. cegieł na wysoko kant

25 kg na 0,5 m²= 40 szt. cegieł na płasko

Czas przerobu do 5 godzin

Stosować w temperaturze powyżej 5 st. C

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 25 kg na paletach po 48 sztuki.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenia:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Mrozoodporność:

Kryteria mrozoodporności ustalone przez producenta:

Spadek masy nie więcej niż 5% .

Spadek wytrzymałości na zginanie i ściskanie nie więcej niż 30%